



POINTS FORTS

- Haute performance de brumisation
- 50% d'économie d'eau
- Refroidissement plus rapide avec moins de pertes de déshydratation
- Capacité jusqu'à 15.000 vph

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Article: CA.RETROBI.1x2

Adaptation en ajoutant d'un Bi-Turbo par cabine existante d'hydratation Stork et Meyn

4 clapets anti-retour ½"

4 robinets tournants

6 buses type 9520 pour remplacer celles existantes

Jeux de fixations avec supports



Consommation d'eau et pression :
± 100 litres/heure avec 10 bars



Consommation d'air et pression :
± 50 litres/minute avec 6 à 8 bars